

DECLARACIÓN DE POLÍTICA DE CALIDAD Y MEDIOAMBIENTAL

Las actividades que BACKER-FACSA, S.L. considera conformes a los requisitos indicados en las Normas Internacionales ISO 9001 e ISO 14001 son:

Centro Aiguafreda (Barcelona):

DISEÑO, PRODUCCIÓN, ENSAMBLAJE Y COMERCIALIZACIÓN DE RESISTENCIAS ELÉCTRICAS CALEFACTORAS PARA ELECTRODOMÉSTICOS Y APLICACIONES INDUSTRIALES.

Centro Llanera (Asturias):

DISEÑO, PRODUCCIÓN, ENSAMBLAJE Y COMERCIALIZACIÓN DE RESISTENCIAS ELÉCTRICAS DE POTENCIA PARA APLICACIONES INDUSTRIALES.

La declaración de Política, nuestra visión y misión recogen como líneas maestras las que se indican a continuación y que también están presentes en la política de Calidad y Medioambiente del grupo NIBE:

1. Cumplir con los requisitos legales aplicables y otros que la organización suscriba, para satisfacer las exigencias, requisitos y expectativas explícitas e implícitas de nuestros clientes, ofreciendo productos de calidad, novedosos y respetuosos con el medioambiente.
2. Difundir en todos los niveles de nuestra estructura los objetivos, metas, programas y criterios de Calidad y Gestión Ambiental.
3. Implantar los indicadores de Calidad y Gestión Ambiental, así como realizar un seguimiento de su progresión, de forma que permita conocer y asegurar el servicio y el nivel de calidad deseado por nuestros clientes y garantizar un empleo racional y eficiente de los recursos naturales.
4. Aplicar procesos que reduzcan el impacto ambiental en nuestra actividad y evaluar anticipadamente, el impacto ambiental de las nuevas actividades o servicios. Siempre que sea posible, tener en cuenta en el diseño de los productos, las soluciones que utilicen procesos y materiales que generen el menor impacto ambiental. Reducir al mínimo la contaminación y la producción de residuos para preservar el medio ambiente y los recursos naturales.
5. Fomentar el empleo eficiente de los recursos naturales y concienciar a nuestro entorno de esta necesidad, no sólo a través de nuestra labor, sino implicando también a nuestros proveedores y clientes.
6. Desarrollar programas de formación continua para mejorar la cualificación de nuestros trabajadores, implicando a todo el personal en la consecución de los objetivos establecidos en el presente documento.
7. Consolidar el proceso de mejora continua en el desempeño de las actividades realizadas. Fomentar la formación del personal para conseguir grupos de trabajo de mejora continua que busquen la reducción de las incidencias tanto internas como externas, en materia de Calidad y Medioambiente.
8. Fomentar y conseguir el ambiente estimulante y motivador de todos los miembros de BACKER FACSA, priorizando la protección de la salud de nuestros empleados frente a daños, lesiones y enfermedades que puedan ser causados por el desarrollo de su trabajo. Y minimizar aquellas que se puedan producir por nuestra actividad.

La Dirección pone a disposición de todos sus empleados, clientes, proveedores, público en general y partes interesadas. Se mantiene al día mediante revisiones periódicas, coincidiendo con las revisiones del sistema, para que tenga en cuenta los cambios en las condiciones del entorno.

En este sentido se proveerán todos los medios humanos, técnicos y económicos necesarios para alcanzar los objetivos y metas que se establezcan.



La Dirección
Miguel Ángel González

19/Abril/2022 Ed. 4