

CALENTADORES DE MICA

Descripción

Los calentadores de mica se producen mediante el proceso etched foil, comprimiendo las resistencias entre capas de mica. Estos elementos pueden producirse con una configuración flexible o sólida, lo que les permite adaptarse a diversos ámbitos de aplicación.

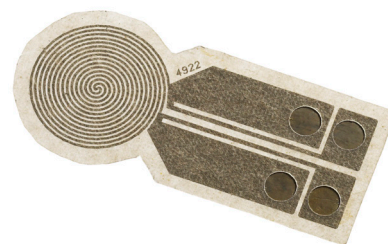
Para garantizar la máxima durabilidad de estos elementos, es necesaria su sujeción mecánica mediante un sistema adecuado.

Especificaciones técnicas

Max. temp.	600°C (1112°F)
Min. temp.	-150°C (-238°F)
Rigidez dieléctrica a 20°C según ASTM KV/mm	>25
Conductividad térmica a 100 °C W/(m•K)	0.30
Absorción de humedad según ASTM D-570-63. (inmersión 24h a 23°C)	<1%
Resistencia al agua según IEC 335-1 sect. 15-16	NA
Constante dieléctrica a 25°C, 50Hz	4-5.5
Radio de curvatura mínimo	NA
Ancho máximo del elemento	900 mm
Carga específica	5 W/cm ² (customizable)
Tolerancia	Estandar, ±5% del nominal. Disponibile hasta el ±2%
Tensión nominal	Hasta 1000 V AC/DC 1 o 3 fases
Otros	Espesor min. 0,1 mm



Ejemplo de producto



Beneficios & aplicaciones

BENEFICIOS

- Apto para altas cargas específicas (W/cm²).
- Posibilidad de uso al descubierto.
- Altas temperaturas de trabajo.
- Rapidez en el escalado térmico.

APLICACIONES

- Sistemas de embalaje, flejado y sellado.
- Hostelería.
- Sistemas de análisis de ADN.
- Industria de semiconductores.
- Radiadores y paneles radiantes.

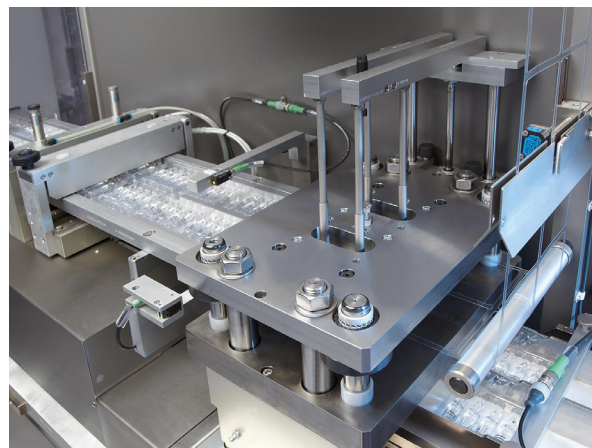


Foto de aplicación